REGOLAGGI MECCANICI E CONTROLLI, MAGNETOFONO

Regolaggi sull'elettrocalamita 27

- Durante la commutazione della calamita, la distanza fra la vite di regolazione 114 ed il telaio dell'elettrocalamita 27 deve essere di 0,6 mm (vedere fig. 2). Dopo regolaggio, laccare la vite di regolazione.
- La staffa di fissaggio del potenziometro 303 deve essere fissata in tal modo che la staffa 41 si muove giusto lungo l'armatura della calamita quando il portacassetta viene infisso (la calamita non è eccitata).
- Quando la calamita è messa in moto e che il portacassetta è allentato, la distanza fra la leva 41 e l'armatura della calamita deve essere di 0,5 mm (vedere fig. 2). Da regolare con il perno 61 da far scorrere dentro la fessura della leva 41 (vedere fig. 2).

Leva del rullo pressore, vedere fig. 3

- Prima di regolare la forza della leva del rullo pressore, bisogna controllare il regolaggio della staffa 88.
  In posizione "riproduzione", la staffa 88 deve essere fissata fin'a quando sfiora l'arresto B (vedere fig. 3).
- Regolare facendo scorrere la staffa 312.
  Le due viti di fissaggio della staffa 312 devono essere laccate dopo.
- La forza necessaria per sollevare il rullo pressore del martinetto in posizione "riproduzione" si situa fra 330-360 gr. Questa forza è regolabile aggaciando la molla di torsione 135 in un altro foro di fissaggio.
- In posizione "riproduzione", la distanza fra la leva del rullo pressore e la patta A deve essere di circa 0,3 mm. Regolare piegando la patta A.

Cuscinetto del martinetto 90, vedere fig. 5

Dato che su questo apparecchio, la guidabanda, la testa di riproduzione ed il rullo pressore si trovano sempre in posizione esatta, il martinetto è il solo elemento capace di regolare lo svolgimento.
Questo martinetto deve trovarsi alla perpendicolare della direzione dello svolgimento del nastro. Questo si fa con l'aiuto di una maschera di regolaggio (4822 402 60245), vedere fig. 4.

Regolaggio:
Togliere il coperchio 57 dello scompartimento cassetta e mettere l'apparecchio in posizione "riproduzione".
Ritirare la leva del rullo pressore 85, far scorrere completamente la maschera sul martinetto. Ora, la maschera deve scorrere senza attrito nelle guidabande come indicato alla figura 5. Se questo non succede, bisogna regolare il martinetto con la vite 89.

Testa di riproduzione 79

La scanalatura della testa di riproduzione deve regolarsi come segue: mettere una cassetta di prova di cui il nastro è modulato con un segnale di 6300 Hz (no. di codice 8945 600 11501).
Biforcare l'apparecchio su una tensione d'alimentazione di 14,4 V. Mettere l'apparecchio in posizione "riproduzione", bloccare le uscite dell'altoparlante con una resistenza di 4 Ω.
Collegare un voltmetro su questa resistanza, regolare la testa di riproduzione 79 con l'aiuto della vite 102, in modo di poter ottenere la tensione di uscita massima.
Laccare la vite 102 con lacca cellulosica dopo regolaggio.

Staffa di frenatura 81, vedere fig. 7

La forza di frenatura deve essere regolata in modo che la coppia di frizione sia di 4-6 gr cm in posizione "riproduzione".
La misura si fa, aprendo una cassetta alla parte laterale fin'a quando un mezzo metro di nastro sia ancora avvolto sul tamburo di fronte.
Far uscire un piccolo gambo di nastro e fare una fibbia all' estremita per agganciarci un torsiometro.
La forza di frizione deve essere ora di 4-6 gr.
Si puo regolare la forza di frenatura con la staffa di frenatura 81 piegandola.
Questa staffa deve essere piegata al posto indicato dalla fig. 7.

Chiusura del portacassetta, vedere fig. 8

In posizione "riproduzione", la staffa 319 deve scorrere a 0,6 mm sotto il gancio A (vedere fig. 7).
Da regolare piegando l'una delle estremità della staffa 319.

Regolaggio dell'altezza del portacassetta, fig. 8

L'altezza del portacassetta deve essere regolata affinchè la cassetta non sia impedita dalla testa di riproduzione sulla piastra portabobina quando la cassetta viene introdotta nel portacassetta.

Regolaggio della ruota intermedia 108, vedere fig. 9

Prima di procedere a questo controllo, bisogna controllare il regolaggio della leva del rullo pressore. Quando durante la commutazione, il rullo pressore sfiora l'asse di tonalità, la patta A della leva 88 deve giusto liberarsi dalla camma B alla staffa.
Da regolare mettendo due cacciaviti nelle scanalature C della staffa 88 e piegandola.
In posizione "bobinagggio rapido", l'estremità della leva 111 deve dirigersi a circa 1 mm in direzione della freccia (la ruota intermedia 108 deve totalmente sollevarsi dal volante e dalla piastra portabobina).

Regolaggio del volante 72

Il volante deve essere regolato su un movimento assiale di 0,1 m con l'aiuto della vite 146. Staccare la vite 146 dopo.

Regolaggio dell'ammortizzatore del portacassetta 118, 119

- L'apparecchio in posizione "riproduzione" (portacassetta all'ingiù).
- Stringere la vite 108 in modo che sfiora il portacassetta.
- Stringere ancora la vite di un giro e fissarla con un dado 11.

Regolaggio della staffa cromata 347

Inserire la cassetta e conficcare il scompartimento cassetta.
La staffa 347 deve ora aver un giuco di 0,2 mm con la cassetta.
Da regolare con le viti 25 e piegando eventualmente questa staffa.

ISTRUZIONI DI LUBRIFICAZIONE

Lubrificare le piccole assi con Shell Tellus 33, 4822 390 10006, e le superfici di attrito con grasso 10, 4822 390 10003.