REGLAGES MECANIQUES ET CONTROLES, MAGNETOPHONE

Réglages sur l'électro-aimant 27

- Lors de la commutation de l'aimant, la distance entre la vis de réglage 114 et le cadre de l'électro-aimant 27 doit être de 0,6 mm (voir fig. 2). Après réglage, laquer la vis de réglage.
- L'étrier de fixation du potentiomètre 303 doit être fixé de telle sorte que l'étrier 41, se meut tout juste le long de l'armature de l'aimant lorsque le porte-cassette est enfoncé (l'aimant n'est pas excité).
- Lorsque l'aimant est enclenché et que le porte-cassette est relâché, la distance entre le levier 41 et l'armature de l'aimant doit être de 0,5 mm (voir fig. 2). A régler par la came 61 que l'on fera glisser dans la fente du levier 41 (voir fig. 2).

Levier du galet presseur, voir fig. 3

- Avant de régler la force du levier du galet presseur, contrôler le réglage de l'étrier 88.
  En position reproduction, l'étrier 88 doit être fixé jusqu'à ce qu'il effleure la butée B (voir fig. 3).
- Régler en faisant glisser l'étrier 312.
  Les deux vis de fixation de l'étrier 312, doivent ensuite être laquées.
- La force nécessaire à soulever le galet presseur du cabestan en position reproduction, se situe entre 330 - 360 gr.
  Cette force est réglable en accrochant le ressort de torsion 135 dans un autre trou de fixation.
- En position reproduction, la distance entre le levier du galet presseur 85 et la patte A doit être d'env. 0,3 mm. Régler en courbant la patte A.

Palier du cabestan 90, voir fig. 5

Etant donné que sur cet appareil, le guide-bande, la tête de reproduction et le galet presseur se trouvent toujours en position correcte, le cabestan est le seul élément qui permet de régler le défilement.
Ce cabestan doit se trouver à la perpendiculaire de la direction de défilement de la bande. Ceci s'effectue à l'aide d'un gabarit de réglage (4822 402 60245), voir fig. 4.

Réglage

Enlever le couvercle 57 du compartiment cassette et enclencher l'appareil en position reproduction.
Retirer le levier du galet presseur, 85 faire glisser tout à fait le gabarit sur le cabestan. A présent, le gabarit doit coulisser sans frottement dans les guide-bandes, comme indiqué fig. 5. Si ce n'était pas le cas, on règlera le cabestan à l'aide de la vis 89.

Tête de reproduction 79

La rainure de la tête de reproduction se réglera de la façon suivante: placer une cassette d'essai dont la bande est modulée avec un signal de 6300 Hz (no. de code 8945 600 11501).
Brancher l'appareil sur une tension d'alimentation de 14,4 V.
Placer l'appareil en position reproduction, bloquer les sorties de haut-parleur avec une résistance de 4 Ω.
Connecter un voltmètre sur cette résistance, régler la tête de reproduction 79 à l'aide de la vis 102, de manière que l'on puisse obtenir la tension de sortie maximum.
Laquer la vis 102 à la laque cellulosique après réglage.

Etrier de freinage 81, voir fig. 7

La force de freinage doit être réglée pour que le couple de friction soit de 4-6 gr en position reproduction.
Cette mesure s'effectue en ouvrant une cassette sur le côté jusqu'à ce que un demi mètre de bande soit encore enroulée sur le dévidoir avant.
Faire sortir un petit bout de bande et faire une boucle à l'extrémité ou l'on accroche un torsiomètre.
La force de friction doit être à présent de 4-6 gr.
On peut régler la force de freinage avec l'étrier de freinage 81, en le courbant.
Cet étrier doit être courbé à l'endroit comme indiqué fig. 7.

Verrouillage du porte-cassette, voir fig. 8

En position reproduction, l'étrier 319 doit glisser à 0,6 mm sous le crochet A (voir fig. 11).
A régler en courbant une des extrémités de l'étrier 319.

Réglage de la hauteur du porte-cassette, fig. 8

La hauteur du porte-cassette doit être réglée pour que la cassette ne soit pas entravée par la tête de reproduction sur le plateau à bobine lorsque la cassette est introduite dans le porte-cassette.

Réglage de la roue intermédiaire 108, voir fig. 9

Avant de procéder à ce contrôle, on vérifiera le réglage du levier du galet presseur. Si lors de la commutation, le galet presseur effleure l'axe de tonalité, la patte A du levier 88 doit tout juste se libérer de la came B à l'étrier 111. A régler en plaçant deux tournevis dans les entailles C de l'étrier 88 et en le courbant.
En position bobinage rapide, l'extrémité du levier 111 doit se diriger à env. 1 mm en direction de la flèche (la roue intermédiaire 108 doit tout à fait se soulever du volant et du plateau à bobine).

Réglage du volant 72

Le volant doit être réglé sur un mouvement axial de 0,1 mm à l'aide de la vis 146. Détacher ensuire la vis 146.

Réglage de l'amortisseur du porte-cassette 118, 119

- L'appareil en position reproduction (porte-cassette vers le bas).
- Serrer la vis 118 pour qu'elle effleure le porte-cassette.
- Serrer encore la vis d'un tour et la fixer avec un écrou 11.

Réglage de l'étrier chromé 347

Insérer la cassette et enfoncer le compartiment cassette.
L'étrier 347 doit maintenant avoir 0,2 mm de jeu avec la cassette. A régler avec les vis 25 et en courbant éventuellement cet étrier.

INSTRUCTIONS DE GRAISSAGE

Lubrifier les petits axes à la Shell Tellus 33, 4822 390 10006, les surfaces de friction à la graisse 10, 4822 390 10003.