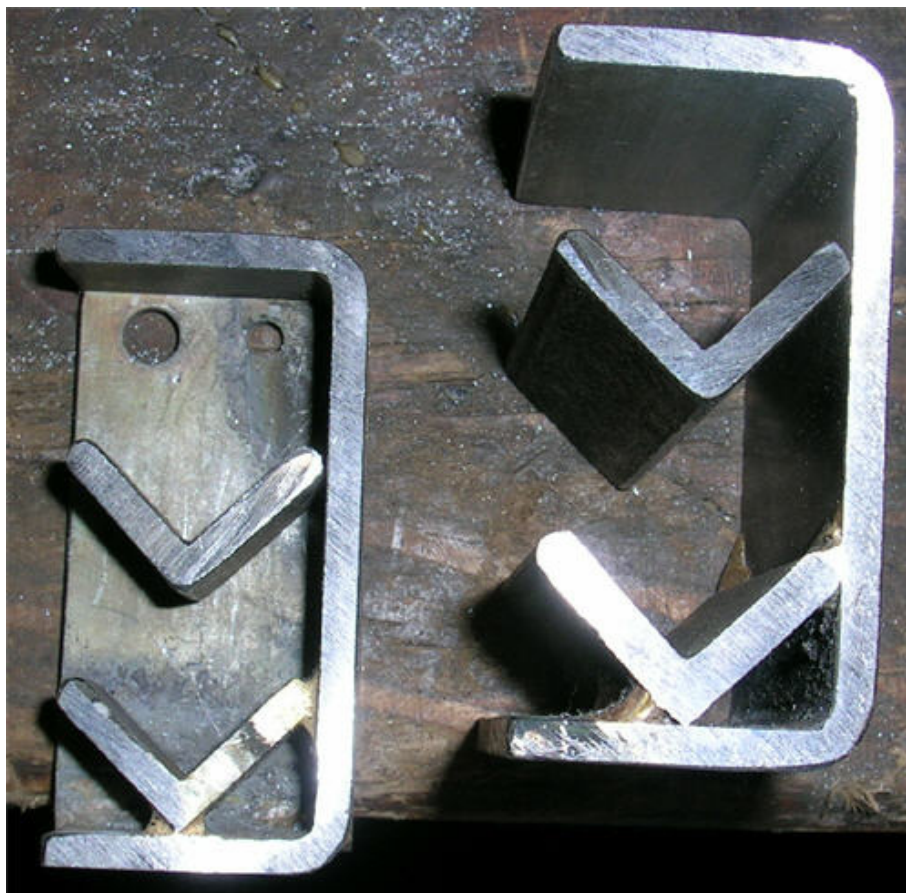


Boorslijper

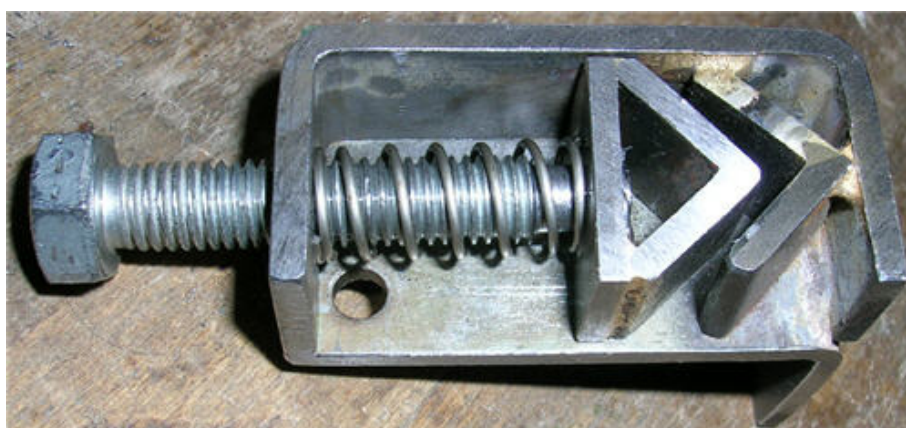
Wie soms gaten moet boren in metaal die weet hoe vervelend het is als de boor bot is niet snijdt. Telkens een nieuwe boor kopen is te duur. Zelf slijpen uit de hand is niet gemakkelijk, de twee snijkanten zouden identiek moeten zijn. Daarom heb ik een slijpmachine gemaakt nageaapt op een bestaande machine.



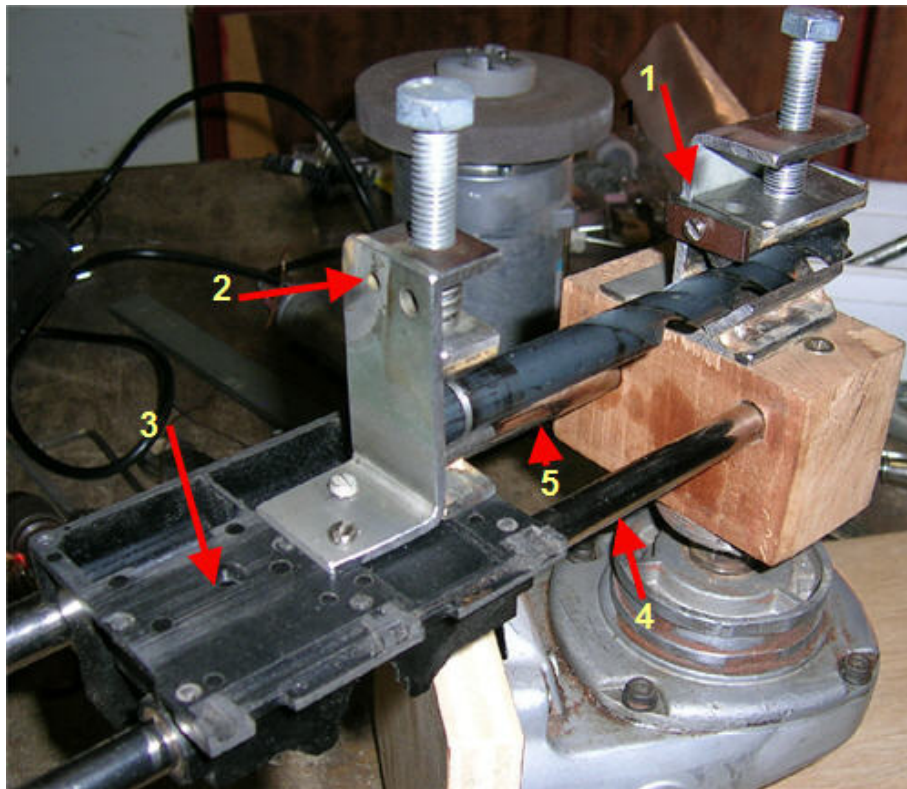
We beginnen met een stevige bodemplaat en schroeven daar een verticale plank tegen waarop de kop van een gedemonteerde slijpschijf komt. Op deze manier verkrijgen we een heel stevig draaipunt.



**In deze twee boorsteunen gaat het meeste werk zitten, zaag 4 stukjes winkelhaakijzer
2 stukken iets groter U-profiel. In ieder U-profiel wordt een stukje winkelhaak gelast
zoals te zien op de foto.**



**Zo zou het uiteindelijk moeten worden, dit is de achterste steun die is aan een zijde
dicht, de voorste steun blijft aan beide zijden open.**



Op de as van de slijpschijfkop monteren we een houten blokje en daar schroeven we voorste boorsteun nr.1 op vast. Klem nu in de voorste steun een metaalboor zodat je achterste steun nr.2 exact kunt uitrichten op de voorste. De twee geleidingstangen nr. en 5 komen uit een printer. De slede nr.3 waar de achterste boorsteun op vast zit is c Inktcartridgehouder (uit dezelfde printer uiteraard).



Het andere einde van de geleidingstangen zetten we vast in een nylon plaatje. Boor er een gat en trek er schroefdraad in om de schroefdraadstang in te draaien die de slede mee kan doen verschuiven.



Daar de slijphoek volgens de meetmal 118° is ga ik daar rekening mee houden bij het opstellen van de motor.



De motorhouder moet trillingvrij zijn dus stevig, ik heb hem gemaakt van dik multiplex met tussen gelijmde afstandstukken. De bovenste schuinevlakken staan in een hoek van 118° .



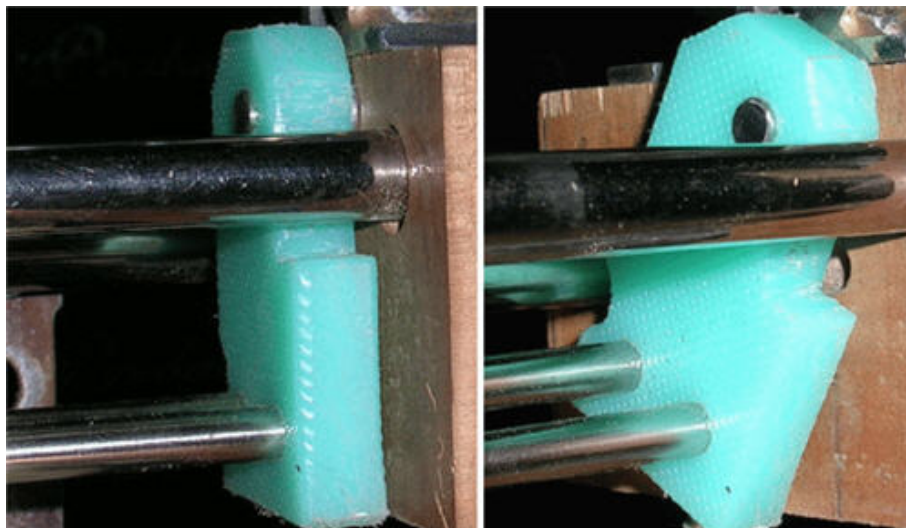
De motor komt uit een afgedankte mazoutbrander. Neem een motor met een toerent van 2800 t/m.



Een aanpassing stukje draaien uit Nylon om de slijpsteen vast te zetten.



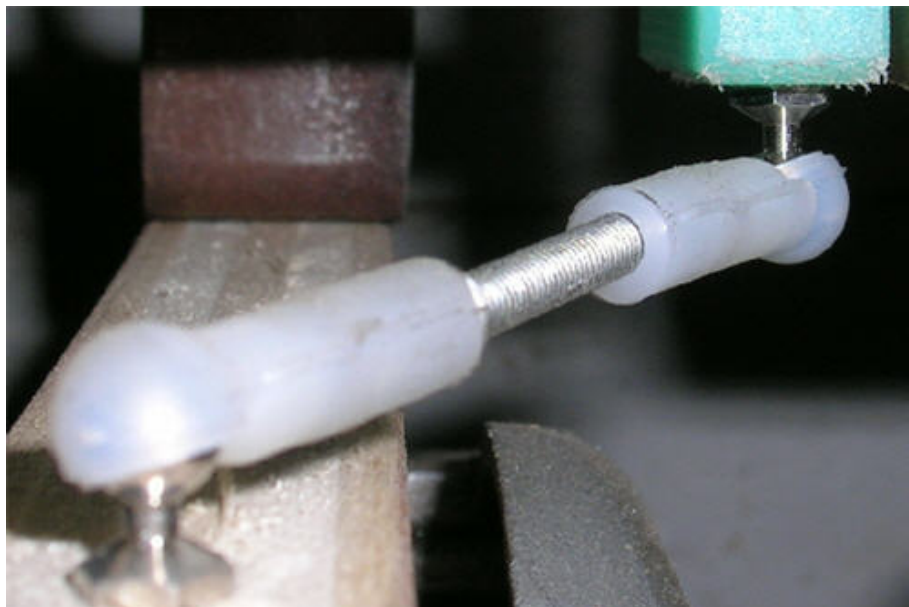
Dit is de uiteindelijke motor opstelling. Het houten latje wordt gebruikt als rem om de slijpsteen na het stop zetten door de vliegwielerwerking een lange uitlooptijd heeft



**Nu gaan we de schommel maken, 2 Nylon plaatjes waar we weer 2 stangen in vast zett
Dan de Nylon plaatjes bevestigen zo dat ze rond één punt kunnen draaien. Hier duiden te zien op de foto's.**



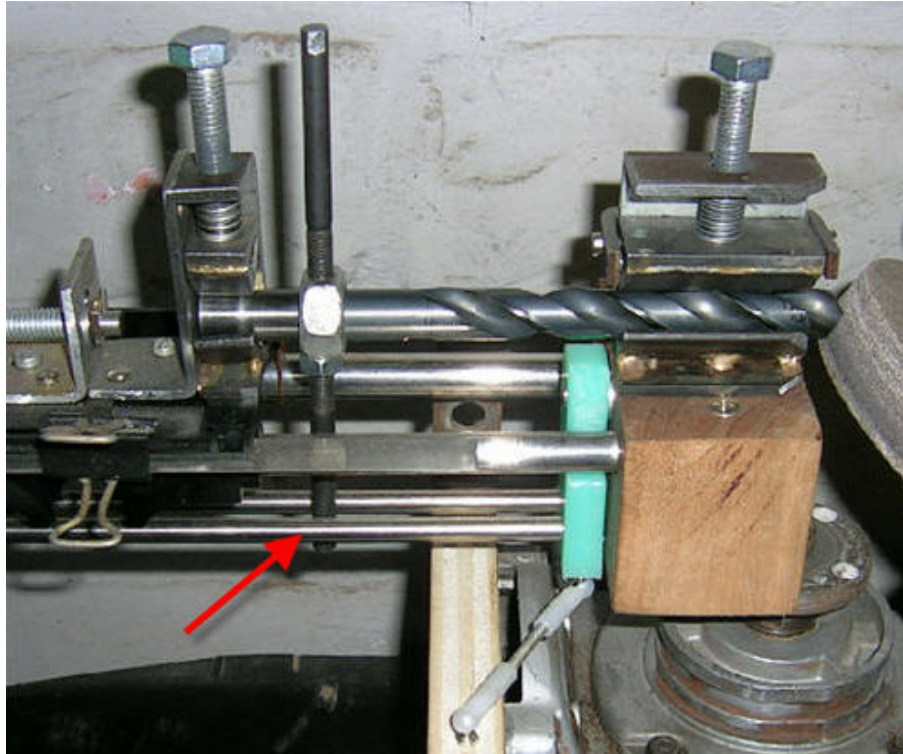
Deze foto zou het vorige nog duidelijker moeten maken.



Maak aan het voorste schommelplaatje deze koppeling met twee kogelkopjes. Wanneer nu de boorslede beweegt zorg de schommel dat de te slijpen boor door middel van boorhouder zich in de steunen kan draaien.

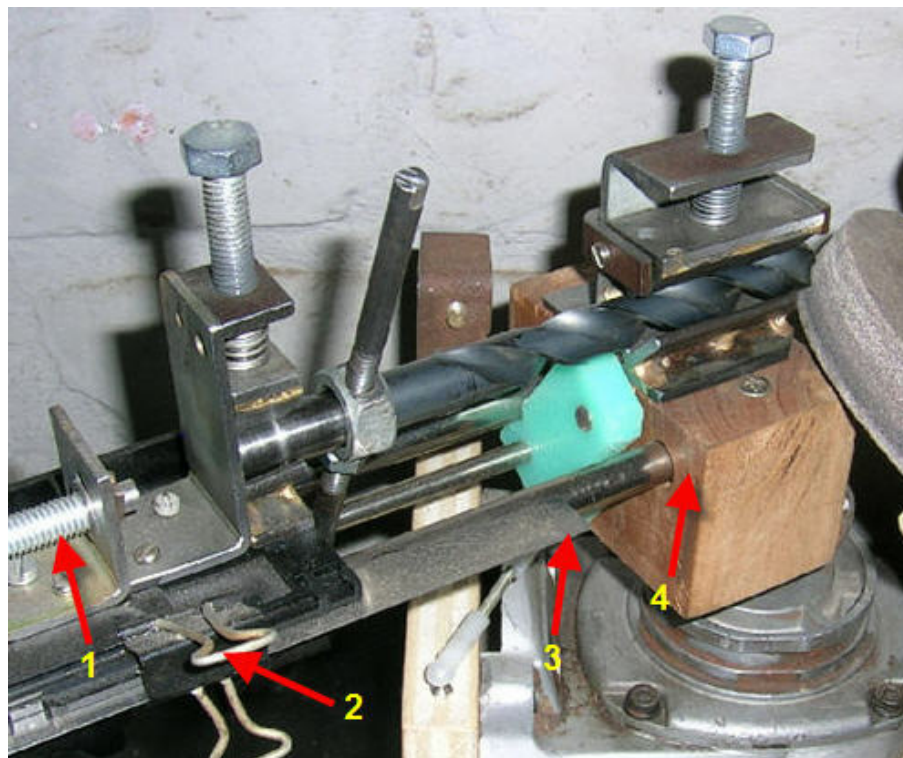


Dit is de houder waar de te slijpen boor wordt in vast geklemd, deze dient om de boor een beetje te draaien tijdens het slijpen.



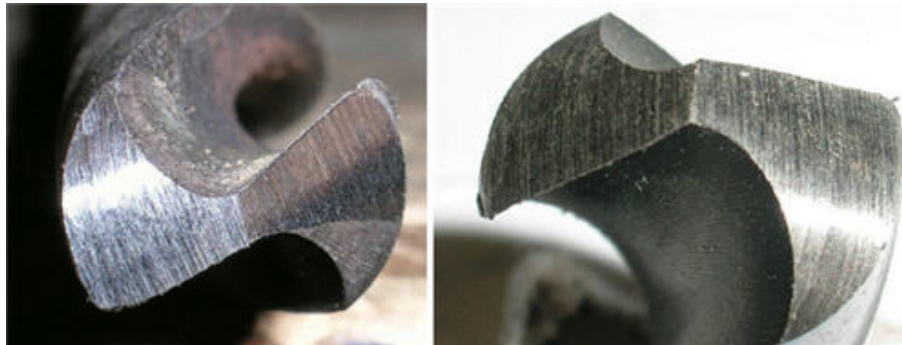
Hier zie je duidelijk de werking, de boor wordt in de boorhouder geklemd en dan in boorsteunen vast gezet. Een stang van de boorhouder steekt tussen de stangen van de schommel.

Wanneer je nu de slede naar rechts beweegt kantelt de schommel en doet via de boorhouder de boor een weinig draaien.

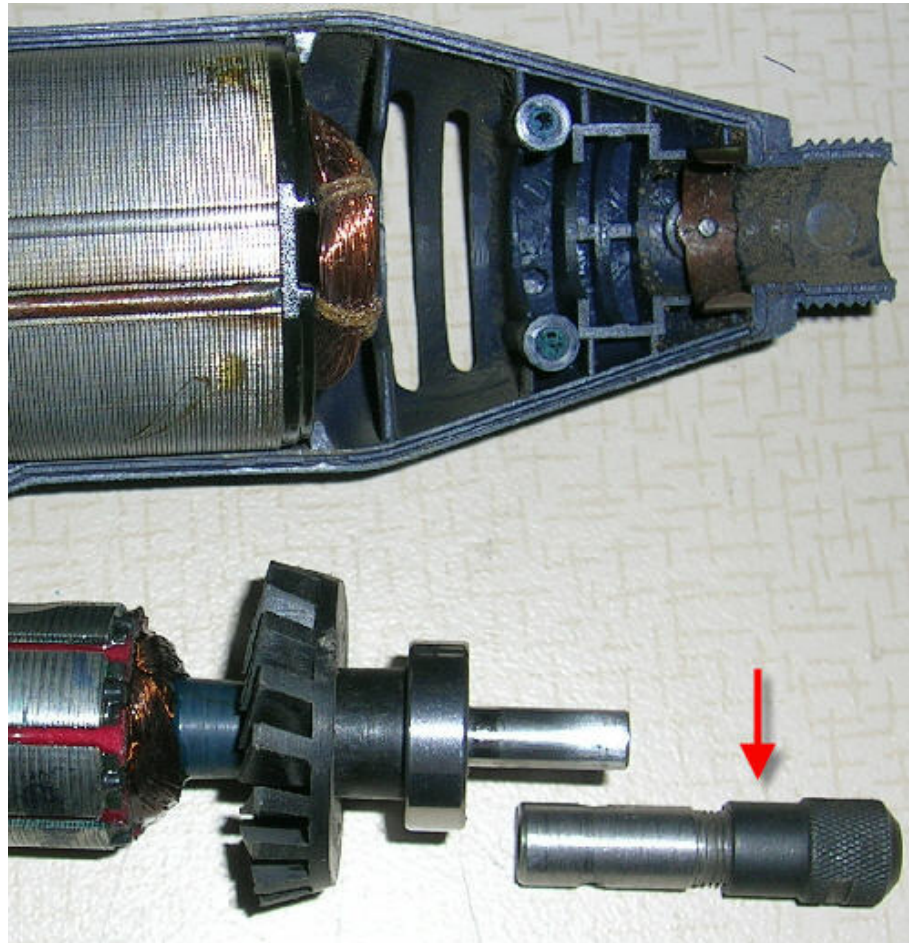


Nu gaan we eindelijk slijpen.

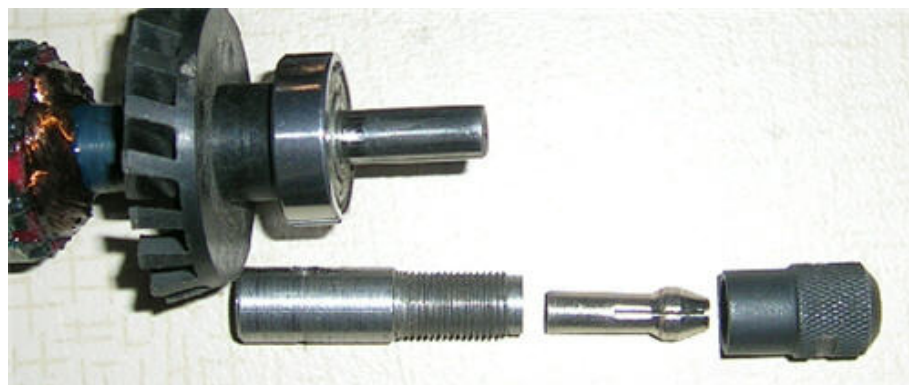
Beweeg de slede een paar maal en draai ondertussen met de draadstang nr.1, de slede naar voor, tot een snijkant van de boor geslepen is.
Los met nr.2 het afstandslatje nr.3 en schuif het tot tegen de aanslag nr.4 en zet het te vast met nr.2.
Draai de slede via de draadstang nr.1 een beetje achteruit
Haal de boor met de nog steeds vastgeklemde houder uit het toestel.
Draai het geheel 180° en monteer de boor terug op zijn plaats.
Beweeg nu de slede weer een paar maal naar rechts, en draai ondertussen de draadstang nr.1 terug naar voren.
Wanneer nu het afstandslatje nr.3 terug tegen de aanslag nr.4 zit, stopt dan de motor haal de correct geslepen boor uit het toestel.



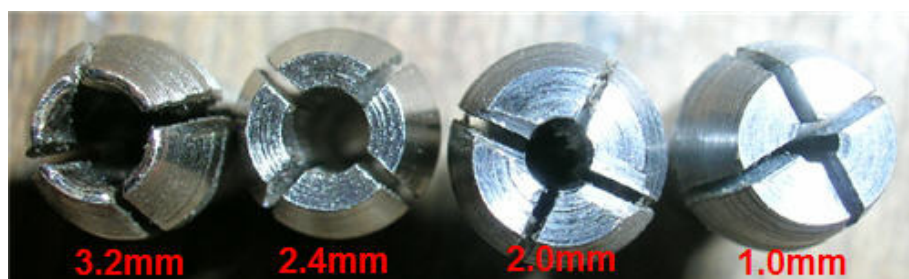
Bekijk nu het resultaat dan valt het geleverde werk toch nog prima mee.
Indien je ook heel dunne boortjes wil slijpen maak dan het volgende hulpstukje.



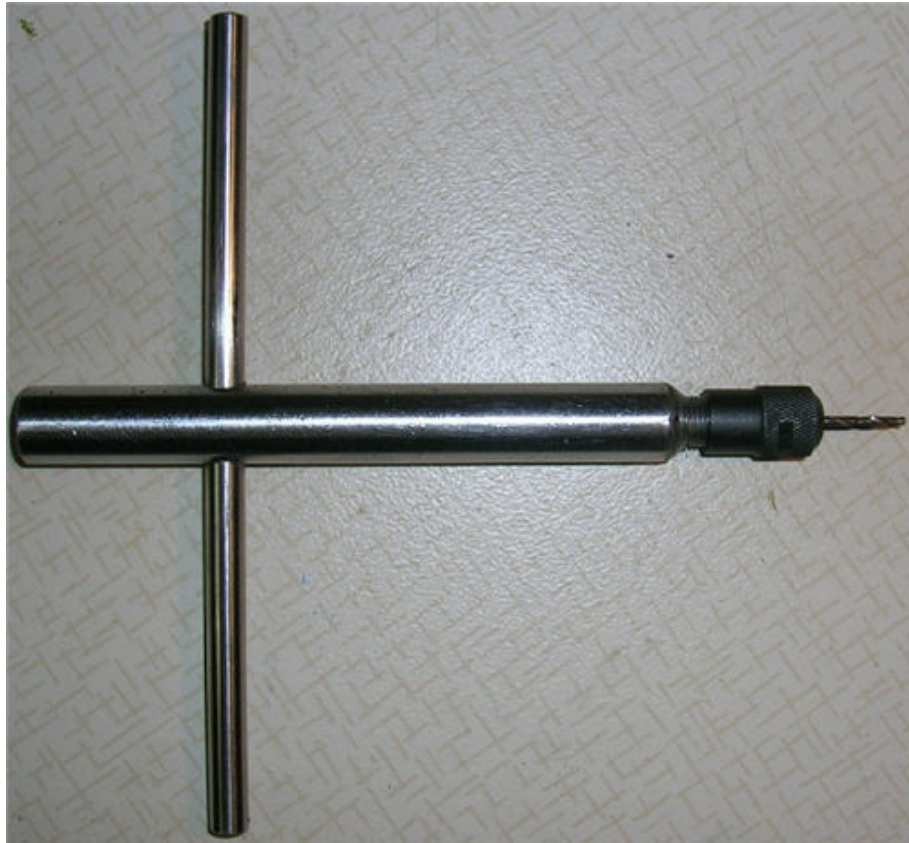
Haal uit een afgedankt mini-boormachientje het voorste aststukje met de spantang houder.



Dit ziet er zo uit normaal zijn er 2 spantangen bij een van 2.4 en 3.2 mm.



Ik heb nog 2 spantangen bijgemaakt 1.0 en 2.0 mm.



Met dit hulpstukje kun je op voorwaarde dat je verschillende spantangen bezit de kleinste boortjes de baas.

Ik weet dit is een hele boterham, maar eenmaal het bovenstaande boorslijpparaat gereed, dan heb je een toestel bij in je werkplaats dat je nooit meer kwijt wil.

[Uw reacties graag via deze knop.](#)

E-mail